

Contexte :

Mise en sécurité d'un ancien site de fabrication de pièces complexes automobiles avant la phase de démolition et dépollution

Problématique :

- Multitude de produits et d'état (matière et conditionnement)
- Présence de Radioactivité Naturelle Renforcée (RNR)

Type de pollution :

- Déchets Solides (urée, fines, sables, scories...) dont certains RNR
- Déchets Liquides (solvants, acides, huiles noires...)
- Fioul Lourd, mélange, fond de cuves...

Objectifs :

- Evacuation de l'ensemble des déchets dangereux présents sur site (dont RNR)
- Sécurisation du site

Techniques utilisées :

- Reconditionnement de déchets et mise en sécurité
- Traitement **HORS SITE** en filières spécialisées
- Démantèlement des infrastructures (cuve, silo, rétention...)

Solutions VALGO apportées :

- Diagnostic Déchets complémentaire (nature, volume, Pouvoir Calorifique, état des contenants...)
- Reconditionnement des déchets en contenants neufs valides ADR (caisse-palette, big-bag, GRV, fût, vrac) par utilisation de pelles mécaniques, nacelles, marteaux piqueurs, grignoteuses...
- Démantèlement de superstructures contaminées aux RNR et retrait de cuves enterrées
- Format d'évacuation varié selon le type de déchet : citerne, camion Tautliner 1 et 2 étages, camion benne, benne Ampliroll, benne étanche...
- Transport ADR
- Evacuation 100% Track Déchets
- Traçabilité des produits sur site et hors site via utilisation d'un outil dédié

Bilan :

- Volume géré :
 - près de 1 400 contenants (fûts, GRV, BB...)
 - 7 capacités (cuves, fosse, benne...)
 - env. 1 500 T de matériaux en vrac
- Evacuation de 2 500 T de déchets, dont **1 700 T de RNR**
- 0 accident

Dossier géré par :

Agence Centre-Est
85 rue du Ruisseau
38070 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER
01 77 02 25 25

Réf. dossier : 22-B-38-00023

Période : 2022-2023

Durée du chantier : 9 mois

Budget total : 2 M€HT



Déchets avant travaux

Reconditionnement des déchets
(Liquide et Solide RNR)